



PLASTIFORM

SOLUTIONS THERMOFORMÉES

Des Thermoformés pour applications Bio-Médicales

Avec **40 ans d'expérience en thermoformage** PLASTIFORM se positionne parmi les leaders du thermoformage technique en France.

Notre expertise en usinage de précision alliée à notre **maîtrise de la transformation des thermoplastiques**, nous permet de proposer des **solutions innovantes** pour les applications de plus en plus exigeantes de secteurs aussi variés que la micromécanique, l'horlogerie, le médical, l'électronique, l'automobile ou l'aéronautique.

Notre équipe pluridisciplinaire en s'appuyant sur une méthodologie de **gestion de projets** vous accompagne tout au long du développement de vos produits dans la définition et la réalisation des conditionnements thermoformés associés ou des pièces techniques spécifiques.

Intégrés au niveau étude et développement, nous **assurons un service sur-mesure**, de la fabrication des empreintes prototypes jusqu'à l'outillage de série.

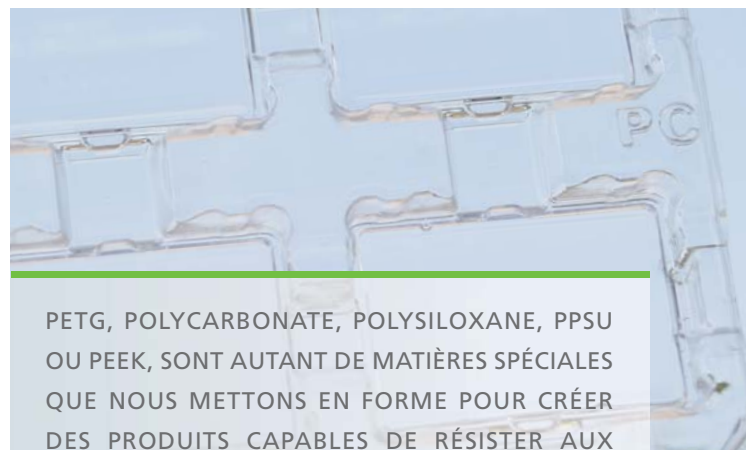
Nos productions quelles que soient leurs tailles s'effectuent sur **machines automatiques de dernière génération**, gage de fiabilité et de qualité.

Cette parfaite maîtrise des outillages et du thermoformé, de la phase d'étude jusqu'à la série nous donne un avantage décisif dans la mise au point de formes complexes et de solutions uniques.

À l'écoute de vos besoins, nous entretenons également une veille active des marchés, des matières et des technologies afin de vous faire bénéficier des dernières évolutions.

Avec vous, **PLASTIFORM crée et innove en permanence.**

Dans l'**industrie Bio-Médicale**, notre parfaite connaissance **des matières premières et de leurs propriétés** nous permet de proposer un large choix de solutions technologiques répondant soit aux besoins de **conditionnements les plus sévères**, soit à la réalisation de pièces techniques sur cahier des charges.



PETG, POLYCARBONATE, POLYSILOXANE, PPSU OU PEEK, SONT AUTANT DE MATIÈRES SPÉCIALES QUE NOUS METTONS EN FORME POUR CRÉER DES PRODUITS CAPABLES DE RÉSISTER AUX CONTRAINTES CHIMIQUES, DE STÉRILISATION OU DE TEMPÉRATURE QUE VOUS RENCONTREZ DANS VOS APPLICATIONS.

En tant qu'experts, nos recommandations vont toutefois au-delà du simple choix de la matière. Ainsi, nous vous conseillons également sur la forme la plus adaptée à votre produit, sur la mise en œuvre des thermoformés ou encore sur les **possibilités de nettoyage, de réutilisation et de recyclage.**

Ces conseils sont autant d'atouts pour vous faire **gagner en qualité et en compétitivité.**

Quel que soit votre besoin, nous avons une solution thermoformée fiable et pertinente à vous proposer.

Contactez nous !

maîtriser la matière pour proposer des solutions innovantes

Conditionnement et Manutention

MATIÈRE	ÉPAISSEURS (μ ou mm)	TEMPÉRATURE D'UTILISATION (°C)	DIMENSIONS (mm)	COULEUR	PROPRIÉTÉS ET PRINCIPALES* APPLICATIONS
PS et ABS noble	A partir de 300 μ et jusqu'à 8 mm	+70 à +95°C en continu	maximum 1500 x 1000	Toute couleur	<ul style="list-style-type: none"> Plateaux de manutention de dispositifs médicaux. Bacs et poubelles à usage médical
PETG (Polyéthylène Glycol Téréphtalique)	400 μ à 1 mm	+130°C en continue	maximum 1200 x 680	Transparent naturel ou bleuté	<ul style="list-style-type: none"> Bisters médicaux Plateaux de conditionnement et manutention pour dispositifs médicaux (implants, cathéters, seringues, filtres...)
PC (Polycarbonate)	750 μ, 1 mm et 2 mm <i>Autres selon MOQ</i>	Point Vicat ISO 306 : +145°C +130°C en continue	maximum 1200 x 800	Transparent	<ul style="list-style-type: none"> Plateaux de conditionnement et manutention pour dispositifs médicaux (implants, cathéters, seringues, filtres...) Bisters médicaux
PC / (Polysiloxane Blend)	1mm <i>Autres selon MOQ</i>	Point Vicat ISO 306 : +142°C +130°C en continue	maximum 1200 x 800	Transparent bleuté	<ul style="list-style-type: none"> Bonne résistance à l'impact, aux rayons (gammas, rayons X...) et chimique Résistance à basse température (-50°C) Stérilisation en autoclave à +121°C Plateaux de conditionnement d'implants et de matériel chirurgical
PPSU (Polyphénylène Sulfide)	500 μ à 5 mm	Tg 220°C +170°C en continue (+190°C en pointe)	maximum 1200 x 600	Toute couleur Sur demande et selon MOQ	<ul style="list-style-type: none"> Très bonne résistance à l'impact, aux rayons (gammas, X...) et chimique Tout type de stérilisation Plateaux de conditionnement d'implants et d'instruments chirurgicaux Bacs et Containers de stérilisation
PEEK (polyéthercétone)	300 μ à 4 mm	Tg 217°C +180°C en continue (+220°C en pointe)	maximum 1200 x 800	Ambre ou Blanc	<ul style="list-style-type: none"> La meilleure résistance à l'impact, aux rayons (gammas, X...) et chimique Tout type de stérilisation Plateaux de conditionnement d'implants et d'instruments chirurgicaux Bacs et Containers de stérilisation

Pièces Techniques

MATIÈRE	ÉPAISSEURS (μ ou mm)	TEMPÉRATURE D'UTILISATION (°C)	DIMENSIONS (mm)	COULEUR	PRINCIPALES APPLICATIONS*
ABS	A partir de 1 mm et jusqu'à 8 mm	+90°C en continu	maximum 1500 x 1000	Toute couleur	<ul style="list-style-type: none"> Réalisation de capotage de matériel et dispositifs médicaux Aspect lisse ou grainé
ABS / PMMA Grade sanitaire et Médical	A partir de 1 mm et jusqu'à 8 mm	+95°C en continu	maximum 1500 x 1000	Blanc Autre couleur sur demande	<ul style="list-style-type: none"> Réalisation de capotage de matériel médical et dispositifs médicaux Réalisation de blocs sanitaires à usage médical (hôpitaux, cliniques...)
PMMA Polyméthacrylate de méthyle	A partir de 1 mm et jusqu'à 8 mm	+95°C en continu	maximum 1200 x 800	Transparent	<ul style="list-style-type: none"> Réalisation de capotage de matériel et dispositifs médicaux Planches de massage cardiaque
PC (Polycarbonate)	1 mm à 5 mm	Utilisation en continue : +130°C	maximum 1200 x 800	Transparent	<ul style="list-style-type: none"> Réalisation de capotage de matériel et dispositifs médicaux. Pièces techniques
PEEK (polyéthercétone)	300 μ à 5 mm	+180°C en continue	maximum 1200 x 800	Ambre	<ul style="list-style-type: none"> Pièces techniques

* Chaque application étant spécifique, nous recommandons de réaliser des tests adaptés afin de s'assurer que la performance de l'emballage, ou de la pièce technique, correspond bien à celle recherchée dans les conditions d'utilisation.

maîtriser la matière pour proposer des solutions innovantes